

Tablica 6  
Wymagania wobec mieszanek niezwiązanych do ulepszonego podłoża, warstw podbudowy i nawierzchni

| Rozdział w PN-EN 13285 | Właściwość   | Wymagania wobec mieszanek niezwiązanych przeznaczonych do zastosowania w warstwie: |                                 |   |                                  |   |                                       | Odniesienie do tablicy w PN-EN 13285 |  |
|------------------------|--|--|---------------------------------|---|----------------------------------|---|---------------------------------------|--------------------------------------|--|
|                        |  | ulepszonego podłoża  |                                 | podbudowy pomocniczej nawierzchni drogi obciążonej ruchem |                                  | podbudowy zasadniczej nawierzchni drogi obciążonej ruchem |                                       |                                      | nawierzchni z kruszywa niezwiązanego obciążonej ruchem |
|                        |  | KR1-KR6  | KR1-KR2                         | KR3-KR6   | KR1-KR2                          | KR3-KR6   | KR1-KR2                               |                                      | KR1-KR2  |
| 4.3.1                  | Uziarnienie mieszanek  | 0/8, 0/11,2, 0/16, 0/22,4, 0/31,5, 0/45, 0/63                                      | 0/31,5; 0/45; 0/63              | 0/31,5; 0/45; 0/63  | 0/31,5; 0/45; 0/63               | 0/31,5; 0/45; 0/63  | 0/8; 0/11,2; 0/16; 0/31,5; 0/45; 0/63 | Tabl.4                               |  |
| 4.3.2                  | Maksymalna zawartość pyłów: kategoria UF   | UF <sub>15</sub>   | UF <sub>12</sub>                | UF <sub>12</sub>  | UF <sub>9</sub>                  | UF <sub>9</sub>   | UF <sub>15</sub>                      | Tabl. 2                              |  |
| 4.3.2                  | Minimalna zawartość pyłów: kategoria LF  | LF <sub>NR</sub>   | LF <sub>NR</sub>                | LF <sub>NR</sub>  | LF <sub>NR</sub>                 | LF <sub>NR</sub>  | LF <sub>8</sub>                       | Tab. 3                               |  |
| 4.3.3                  | Zawartość nadziarna: kategoria OC  | OC <sub>90</sub>   | OC <sub>90</sub>                | OC <sub>90</sub>  | OC <sub>90</sub>                 | OC <sub>90</sub>  | OC <sub>90</sub>                      | Tabl.4 i 6                           |  |
| 4.4.1                  | Wymagania wobec uziarnienia  | Krzywe uziarnienia wg rys. 2-8   | Krzywe uziarnienia wg rys. 9-11 | Krzywe uziarnienia wg rys. 9-11                           | Krzywe uziarnienia wg rys. 12-14 | Krzywe uziarnienia wg rys. 12-14                          | Krzywe uziarnienia wg rys. 19         | Tabl.5 i 6                           |  |
| 4.4.2                  | Wymagania wobec jednorodności uziarnienia poszczególnych partii- porównanie z deklarowaną przez producenta wartością (S) | Brak wymagań   | Wg tab. 2                       | Wg tab. 2   | Wg tab. 4                        | Wg tab. 4   | Brak wymagań                          | Tablica 7                            |  |
| 4.4.2                  | Wymagania wobec jednorodności uziarnienia na sitach kontrolnych- różnice w przesiewach                                   | Brak wymagań   | Wg tab. 3                       | Wg tab. 3   | Wg tab. 5                        | Wg tab. 5   | Brak wymagań                          | Tablica 8                            |  |
| 4.5                    | Wrażliwość na mróz: wskaźnik piaskowy SE <sub>0,3</sub> , co najmniej  | 35   | 40                              | 40  | 45                               | 45  | 35                                    |                                      |  |
|                        | Odporność na rozdrabnianie   | LA <sub>NR</sub>   | LA <sub>40</sub>                | LA <sub>40</sub>  | LA <sub>35</sub>                 | LA <sub>35</sub>  | LA <sub>40</sub>                      |                                      |  |

|     |  |  |              |              |              |
|-----|--|--|--------------|--------------|--------------|
|     | (dotyczy frakcji 10/14 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1097-1, kategoria nie wyższa niż I, odporność na ścieranie   | deklarowana  | deklarowana  | deklarowana  | -            |
|     | (dotyczy frakcji 10/14 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1097-1, kategoria M <sub>org</sub>   | F10  | F7           | F4           | -            |
|     | Mrozoodporność (dotyczy frakcji kruszywa 8/16 odsianej z mieszanki) wg PN-EN 1367-1  | Warstwa mrozoochronna, odsączająca i odcinająca: $\geq 35$ ; warstwa wzmocniająca: $\geq 40$   | $\geq 60$    | $\geq 80$    | Brak wymagań |
| 4.5 | Wartość CBR po zagęszczeniu do wskaźnika zagęszczenia $I_s=1,0$ i moczeniu w wodzie 96 h, co najmniej  | $\geq 0,0093$  | Brak wymagań | Brak wymagań | -            |
|     | Wodoprzepuszczalność mieszanki w warstwie odsączającej po zagęszczeniu wg metody Proctora do wskaźnika zagęszczenia $I_s=1,0$ ; współczynnik filtracji $k$ , co najmniej $\text{cm/s}$ |  |              |              |              |
|     | Zawartość wody w mieszanke zagęszczonej, % (m/m) wilgotności optymalnej wg metody Proctora   | 70-100   | 80-100       | 80-100       |              |
| 4.5 | Inne cechy środowiskowe  | Większość substancji niebezpiecznych określonych w dyrektywie Rady 76/769/EWG zazwyczaj nie występuje w źródłach kruszywa pochodzenia mineralnego. Jednak w odniesieniu do kruszyw sztucznych i odpadowych należy badać czy zawartość substancji niebezpiecznych nie przekracza wartości dopuszczalnych wg odrębnych przepisów |              |              | -            |

\*) Mieszanki 0/45 i 0/63 dopuszcza się tylko wyjątkowo, w przypadkach przewidywanego wykonania powierzchniowego utwardzenia, na nawierzchni z tych mieszanek, w ciągu najbliższego sezonu budowlanego.

\*\*) Badanie wskaźnika piaskowego SE należy wykonać na mieszanke po pięciokrotnym zagęszczeniu metodą Proctora wg PN-EN 13286-2.